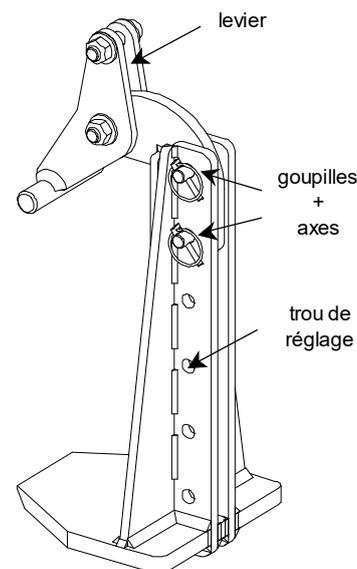
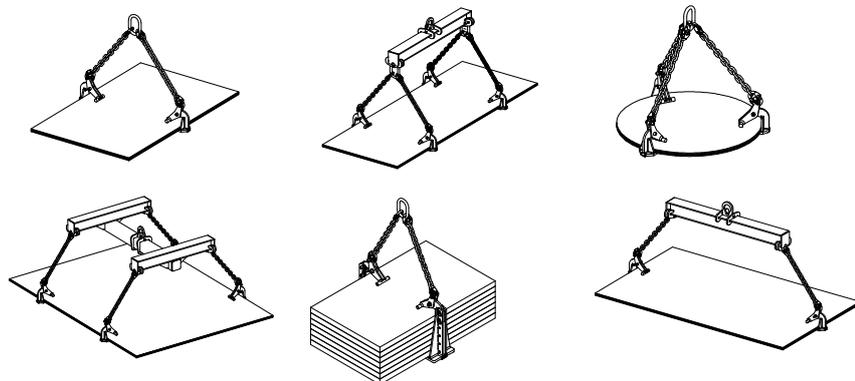


## APPLICATIONS

Levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet), de tôles circulaires ou d'ensembles mécano-soudés.



## DESCRIPTIF

Accessoires équipés d'un levier basculant qui assure le serrage de la charge. L'ouverture de la pince est réglable au pas de 60 mm.

Elingues non fournies.

## FONCTIONNEMENT

Utilisation par paire(s) pour levage de tôles ou plaques, unitaires ou en paquet :

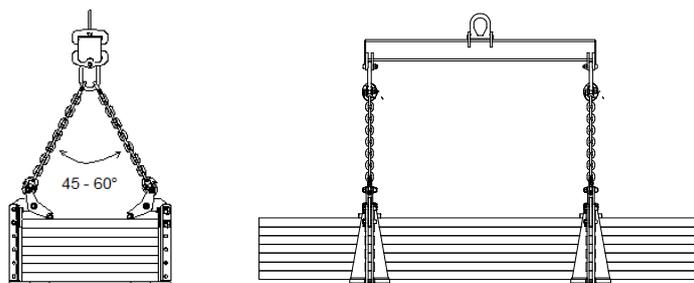
- 1 paire avec élingue 2 brins
- plusieurs paires avec élingues 2 brins et palonnier.

Utilisation par 3 avec élingue 3 brins pour levage de tôles circulaires.

Avant toute utilisation, vérifier l'ouverture de la pince. Pour la régler, retirer les goupilles et les axes de blocage du levier puis ajuster la position de ce dernier. Une fois l'ouverture ajustée, engager la charge dans les pincés en répartissant ces dernières régulièrement sur la pièce à lever. Le levage assure la fermeture des pincés. Le serrage est proportionnel au poids de la charge levée, évitant ainsi un marquage excessif.

## CONSIGNES PARTICULIERES

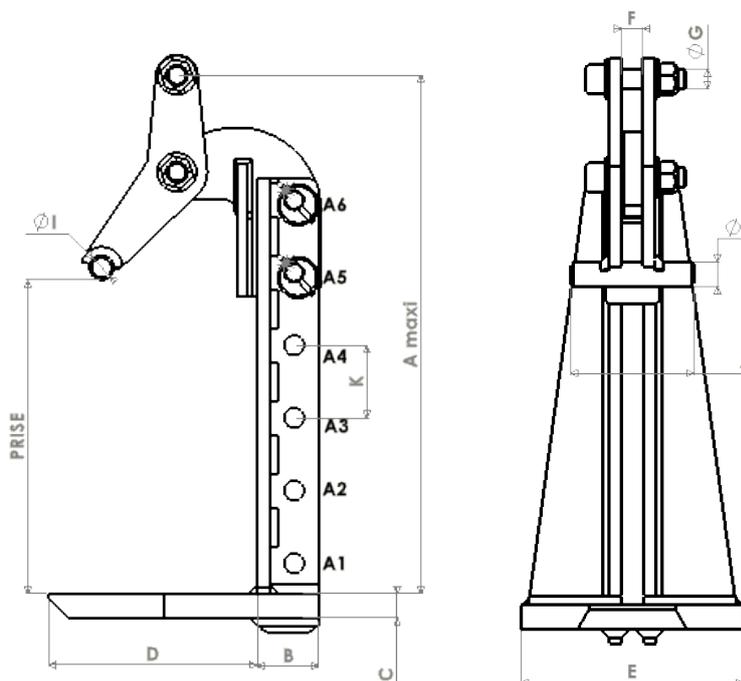
- Les pincés doivent toujours être engagés en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- La charge doit avoir une rigidité suffisante pour ne pas se déformer lors de la manutention.
- Respecter les angles d'élingage préconisés.
- En cas de levage avec un angle d'élingage supérieur à 60°, choisir une pince de capacité supérieure en fonction de l'augmentation de l'effort dans le brin d'élingue.
- Aligner les élingues dans le plan des pincés.
- S'assurer que le levier vient en appui sur la charge. Dans le cas contraire, déplacer d'un ou plusieurs trous la partie supérieure de la pince afin que ce soit le cas.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.



## INDICATIONS GENERALES

- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

## CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES<sup>1</sup>



Réf.	A	B	C	D	E	F	Ø G	Ø I	J	K
TLR2 0-300	414	45	15	132	180	14	12	20	100	60
TLR3 0-300	428	50	20	171	180	18	16	20	100	60
TLR5 0-300	440	80	25	146	200	22	16	24	130	60
TLR10 0-300	464	80	30	117	170	32	24	40	120	60

Réf.	Code groupe	CMU/ paire kg	Prise selon la position du levier										Angle élingage		Ø mini chaîne <sup>2</sup>	Poids/ paire kg
			A1 & A2		A2 & A3		A3 & A4		A4 & A5		A5 & A6		mini	maxi		
TLR2 0-300	51158	2 000	0	60	60	120	120	180	180	240	240	300	45°	60°	8	18
TLR3 0-300	51168	3 000	0	60	60	120	120	180	180	240	240	300	45°	60°	10	28
TLR5 0-300	51178	5 000	0	60	60	120	120	180	180	240	240	300	45°	60°	13	44
TLR10 0-300	51188	10 000	0	60	60	120	120	180	180	240	240	300	45°	60°	16	58

## GUIDE PRATIQUE POUR LE CHOIX DE L'ELINGUE

Largeur de tôle (mm)	750 à 1000	1150 à 1500	1500 à 2000	1900 à 2500	2300 à 3000	2670 à 3500	3050 à 4000
Longueur de chaque brin de chaîne (mm)	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000

## OPTIONS SUR DEMANDE

- Protection sur semelle et levier des pincés. (PVC, polyuréthane, néoprène)

<sup>1</sup> Dimensions en mm

<sup>2</sup> Prévoir une élingue chaîne 2 brins classe 8 par paire de pincés, montée impérativement avec un maillon de raccordement à l'extrémité de chaque brin.